

aG.48 5H2M

m	2.0	4.3	5.9	7.8	9.7	11.7	13.7	15.8	18.0
kg	24250	11280	7700	5800	4550	3350	2260	1500	1040

aG.48 5H3M

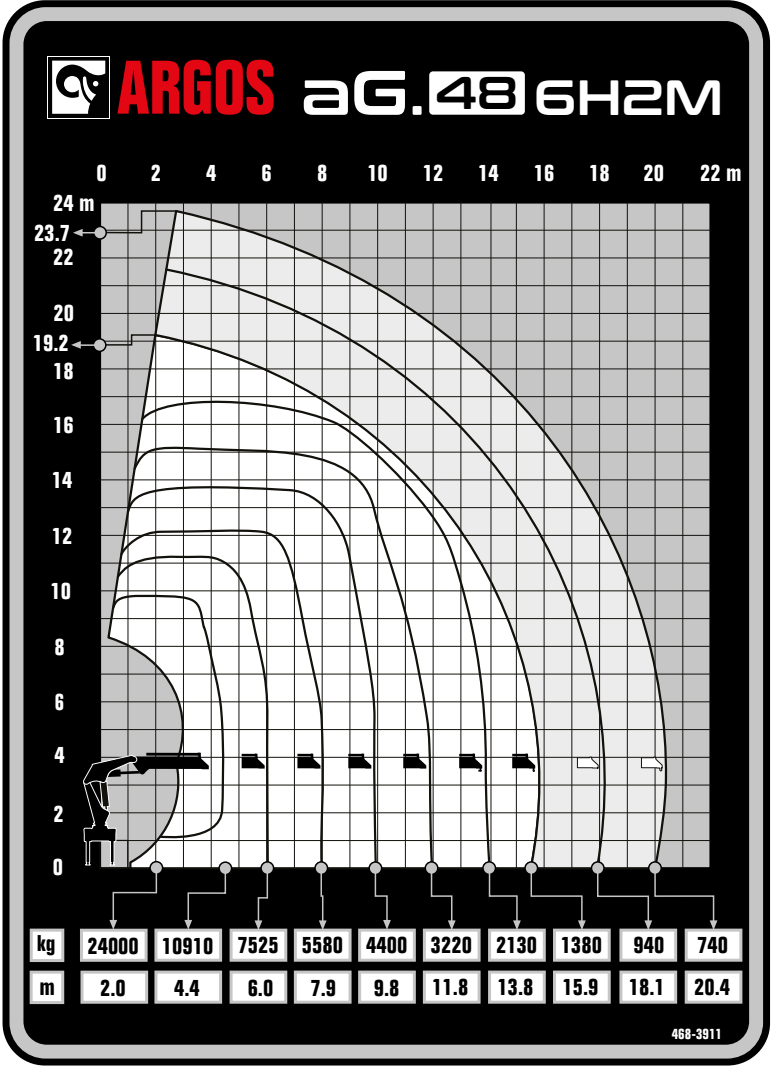
m	2.0	4.4	6.0	7.9	9.8	11.8	13.8	15.9	18.1	20.4
kg	24200	11000	7600	5600	4450	3300	2200	1400	990	770

aG.48 6H0M

m	2.0	4.2	5.8	7.7	9.6	11.6	13.6	15.7
kg	24250	11550	7900	5800	4600	3350	2260	1500

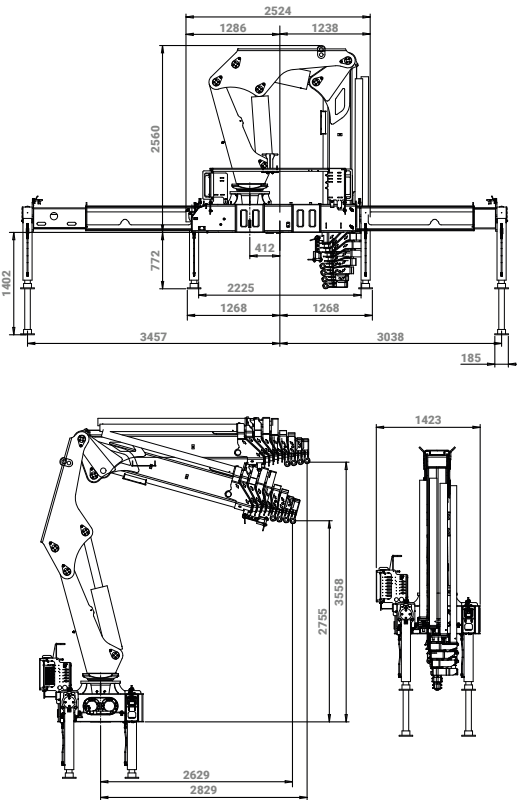
aG.48 6H1M

m	2.0	4.3	5.9	7.8	9.7	11.7	13.7	15.8	18.0
kg	24080	11200	7700	5700	4500	3300	2200	1440	990



DIMENSÕES

Unidade: mm



Descrição	Unid.	5H2M	5H3M	6H0M	6H1M	6H2M
Momento de Carga Útil	tm	48,5	48,4	48,5	48,2	48,0
Capacidade Teórica a 2m**	kg	24250	24200	24250	24080	24000
Alcance Horizontal	m	18,0	20,4	15,7	18,0	20,4
Alcance Vertical	m	21,2	23,7	19,0	21,2	23,7
Estabilizadores (Ext. Máx.)	m	6,5				
Patolamento Auxiliar	mm	Duplo (5,3m)				
Ângulo de Giro	°	370				
Torque de Giro	kNm	53,2				
Trocador de Calor	-	Incluso				
Volume de Óleo	l	175				
Pressão de Trabalho	bar	320				
Espaço Mínimo de Instalação	mm	1400				
Peso Máquina Base*	kg	4213	4262	4237	4292	4342

* As características dimensionais e de peso do equipamento, bem como a adição de mangueiras, cabos e óleo, podem variar com a adição de acessórios.

** Sempre observe no manual do produto as características de PBT mínimo do caminhão para montagem do equipamento e sempre realize o estudo de montagem para garantir a máxima performance, segurança e estabilidade do seu equipamento.